Pyrotek.

SORBERFOAM™ AGC

阳燃吸音棉

Sorberfoam™ AGC 将新一代性弹性吸音棉与耐用的阻燃 铝箔包覆玻纤布饰面 --AGC 相结合。

Pyrotek 公司与一流的实验室和测试机构合作,通过控制整个泡孔结构中的孔大小、孔隙率、密度和流阻率,配制并开发出性能优于传统隔音泡沫的聚氨酯泡沫。在高温、潮湿和酸性条件下,传统的聚氨酯泡沫往往会因水解(泡沫腐烂)而分解。Sorberfoam™ AGC 可防止降解或泡沫腐烂。

Sorberfoam™ 表面贴有铝箔面玻纤布,可改变自然吸音曲线,增强中低频吸音效果。面层还为泡沫提供额外保护,防止机械应力和灰尘、油及液体浸入,并提高泡沫的防火和隔热性能。与强化铝(ALR)面层相比,它具有更高的阻燃性,从而提高了泡沫的防火和隔热性能。

事实证明,与传统的聚氨酯泡沫相比,Sorberfoam™可在整个频率范围内吸收更多的能量。

Sorberfoam™ AGC 可替代在使用过程中容易脱落纤维的矿物纤维产品。纤维产品在使用一段时间后容易失去厚度,这意味着其吸音性能也会降低。Sorberfoam™ AGC可以消除这种危险,提供更安全的吸音替代产品。

规格

	颜色	灰色, 银色面			
	可供产品	可提供 15、30 和 60m 的卷材 还可提供其他长度的卷材和板材尺寸 有最低订购量限制			
		厚度为 6, 12, 25, 50 mm			
		1.4 m 可用宽度(饰面可能会长出宽度边缘)			

产品应用

- · CE 海事检验中船只的发动机室
- 发电装置
- 集装箱式发电机组
- 用于空调的额外隔热材料



- 汽车、船只、卡车、公共汽车和建筑机械的发动机舱 和防火墙
- 机械和设备外壳
- 泳池和水疗池电机外壳
- 白色家电行业

产品特点

- · AGC 饰面在较低频率下的性能优于同类产品
- 不受灰尘、油、液体、燃料或喷雾的污染
- 牛产过程中不产牛臭氧消耗物质
- 不含甲醛和酚醛树脂
- 火焰表面扩散率低
- 移除火焰后自动熄灭
- 可快速、轻松地安装在不显眼的地方
- 易于切割、粘合或机械固定
- 耐水解 (泡沫腐烂)
- 不会脱落刺激性纤维
- 可供卷材和板材
- 有三种高性能自粘胶可供选择,便于安装
- 用加固胶带密封接缝,防止水和灰尘渗入



00000

Pyrotek.

产品规格

标准厚度 (mm)	密度 (kg/m³)	卷长度(线米)	卷宽度 (mm)	导热系数 (w/mk)	工作温度范围℃
6	28	60	- - 1400* -	0.033**	-40 - +90 连续 -40 - +110 间歇
12		60			
25		30			
50		15			

材料特性

测试方法	特性	报告号	结果	
ISO 4589-2	通过氧指数测定塑料在环境温度下的燃 烧性能。	328271	22.6%	
ISO 4589-3	通过氧指数测定塑料在 60℃ 高温下的燃烧性能。	328272	21.3%	
ISO 9094-1 摘要	分类 / 合规性	328272 (A)	符合 94/25/EC 号指令。适用于休闲海运船只发动机空间隔热的材料。	
ASTM E 162	表面易燃性	101731845MID-001b	 -符合美国 (FRA) 联邦铁路管理要求(标	
ASTM E 662	产生烟雾的光学密度	101731845MID-002b	题 49- 运输部分 238) 。	
ASTM E 800 (SMP- 800C)	火灾中存在或产生的气体	101731845MID-003b	- 符合美国 (DOT) 交通部对公交巴士和 货车隔音的要求 (Docket 90-A)	
ASTM E 1354	热量和烟雾释放率 (耗氧量热量计)	102838298MID-001	- 符合 NFPA 130 对小型部件的要求	
UL94 *	塑料材料的易燃性	13513JY7	HF-1	
FMVSS-302 *	室内材料的易燃性	14713JY1	符合美国(DOT)交通部对机动车乘员 舱的要求	

^{*} 用于 12 mm 普通泡沫

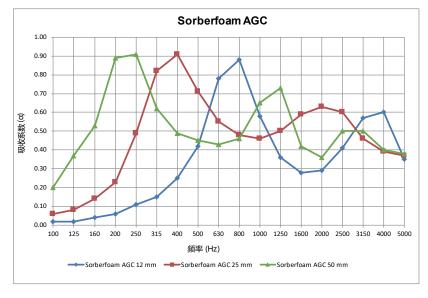


公差:长度: -0 -+50 mm; 宽度: -0 -+5 mm; 厚度: +/- 2 mm; 密度: +/- 5% * 未修剪供应 - 意味着某些表面覆盖物(如箔、薄膜或织物)可能会超出订购的可用宽度 *** 聚氨酯手册: 聚氨酯手册: 化学、原材料、加工、应用、特性》第 2 版。 上述所有产品均有压敏背胶。在极端温度和湿度条件下、空气流通或基材表面无法清除污染物时,需要使用机械固定。对于所有倒置安装(包括天花板安装),除压敏胶外,还必须进行机械固定。如需了解更多信息,请咨询 Pyrotek 当地销售工程师。



声学性能

频率 (Hz)	12 mm	25 mm	50 mm
100	0.02	0.06	0.20
125	0.02	0.08	0.37
160	0.04	0.14	0.53
200	0.06	0.23	0.89
250	0.11	0.49	0.91
315	0.15	0.82	0.62
400	0.25	0.91	0.49
500	0.42	0.71	0.45
630	0.78	0.55	0.43
800	0.88	0.48	0.46
1000	0.58	0.46	0.65
1250	0.36	0.50	0.73
1600	0.28	0.59	0.42
2000	0.29	0.63	0.36
2500	0.41	0.60	0.50
3150	0.57	0.46	0.50
4000	0.60	0.39	0.40
5000	0.35	0.37	0.38
NRC	0.35	0.55	0.60
SAA	0.38	0.58	0.58
$\alpha_{\sf w}$	0.35 (MH)	0.55	0.50



在新西兰坎特伯雷大学按照 ISO 354:2003 标准进行测试 报告编号:280、279 和 278

中国: +86(0)755 8601 6876 中国香港: +852 2548 4443

中国台湾: +886 6 313 1267 日本: +81 (0)78 265 5590

马来西亚: +603 9134 8916 新加坡: +603 9134 8916

韩国: +82 (0)53 523 5202 泰国: +66 (0)2 750 3158

越南: +84 (0)8 6263 9070 印尼: +62 (0)21 583 50625







更多信息和联系方式, 请访问我们的网站 pyroteknc.com Copyright © Pyrotek

注意事项:规格如有更改,恕不另行通知。本文档中的数据是基于独立实验室或制造商的测试的典型平均值,仅供参考。材料必 须在预期的使用条件下进行测试,以确定其是否合用。从声学测试结果中得出的结论由合格的独立测试机构解释。此处没有任何 内容能让买方/用户免于承担确认产品是否适合其项目需求的责任。始终征求声学、机械和消防工程师对制造商提供的数据的意见。