

## DECICOAT® T35

本施工指南提供的建议可使该产品在各种应用场合下达到最长使用寿命。Decicoat® T35 是一种水基涂料，使用各种喷涂系统即可简单施工应用。



### 工作健康和安全

施工者必须佩戴手套、防护镜、呼吸防护设备、防护服和其他任何基于当地健康和安全要求和安全工作实践的适当安全设备。

### 主要施工要求

#### 表面处理

该产品的特殊配方可在难于处理的基材（如未涂层的铝材）上有很高的附着力，但做足表面处理必不可少。

- 使用合适的溶剂清除表面的灰尘、污垢、油污、油脂、铁锈、脱模剂等。
- 对于高度抛光的表面，建议用钢丝刷、喷砂或砂纸打磨。
- 在钢制基材上，建议表面涂底漆，以防止闪锈。

### 施工方法

Decicoat® T35 可以用以下方法施工：

- **铲子：**只需按要求涂抹均匀即可。
- **刷子：**对于刷涂，我们建议每公斤产品添加 0.3% 的水，施工更容易、更顺畅。使用宽 100mm 厚尼龙毛刷，保持刷子上蘸足 Decicoat® T35，并使用较短的笔触，涂上厚约 2 mm 的涂层。避免来回“涂刷”，否则会导致涂层太薄。
- **空气辅助和无气喷涂系统：**关于 Decicoat® T35 系列的推荐喷涂系统，请参阅第 3 页。

*Decicoat® T35 是一种水基喷涂型隔热涂料，专门用于提供防结露解决方案。该产品设计用于铁路、海上、船舶和汽车等行业。*

## 应用

- 铁路：机车和客运机车车辆（内饰、地板、车厢）
- 工业：金属甲板屋顶和金属墙面的底面
- 近海平台：可居住区的内部结构
- 汽车：重型车辆、巴士、拖车和拖拉机
- 与传统的纤维状保温材料相结合

铲子



刷子



喷枪



确保正确的准备、混合和施工以获得最佳效果。  
Decicoat® T35 系列应始终用于清洁、干燥和无污染的表面。

## 混合及应用

- 如图所示，施工前用带状或桨状搅拌器彻底混合。该产品应混合至光滑的奶油状。
- 使用前或打开前可将桶倒置 24 小时，使混合更容易。
- 在高于环境温度 10°C 的情况下使用。
- 如果需要，可以通过最多添加 2% 的水来改变产品的粘度。加水量超过 2% 时，需要在最终使用条件下进行应用测试。

## 应用率和覆盖率

- 最小干膜厚度 (DFT) 应为 0.5 mm。
- 在系统中使用时，建议 DFT 为 2 mm。
- 每层涂料的厚度应为 0.5 - 1 mm。
- 在海船上施工时，建议公称厚度为 2.5 mm DFT。获准作为涂料系统使用在厚度至少为 2.25 mm 的金属基材上。
- 可以增加施工厚度以达到所需的效果。施工的最终厚度将根据您的要求而变化。
- 单次涂抹可以多涂一些，涂层厚一些，但需要的干燥时间很长。
- 为了达到所需的干膜厚度，在湿涂料施工时，应包含平均 10% 的材料收缩率。
- 建议在第一层 0.5 mm 的涂层上使用粘结涂料。
- 重要的是要均匀地涂抹，以确保适当的固化和减少浪费。
- 建议使用温度计、湿度计或湿度仪来监测施工条件。高温或低湿条件可能会导致产生裂缝。
- 通过减少湿膜厚度 (WFT) 来避免表面缺陷，以适应恶劣的施工条件。
- 开裂的涂层可以通过在受影响区域再多涂一层来补救。
- 过冷或过高湿度条件可能导致流涎。可能需要辅助干燥。
- 确保在涂多一层涂料之前，涂层已充分干燥。
- 较低的 WFT 应用干燥时间更快，重涂时间更短。



## 干燥和固化

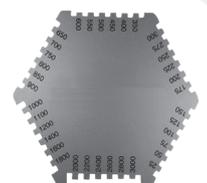
- 为了获得最佳效果，请让涂料自然干燥。强制干燥可能导致涂层开裂
- 在寒冷条件下，可加热基材以帮助干燥
- 强制通风可帮助涂层干燥。干燥过程中，保持空气对流
- 该产品施工前在一小部分区域测试并确定干燥条件是否充分

干燥时间	
初始干燥 1 mm	1 小时
初始干燥 2 mm	4 - 6 小时
完全干燥	24 - 72 小时

**请注意：**干燥和固化时间只是一般指南。最终用户应测试，因为最终使用条件（应用厚度、基材类型、温度和湿度）将影响干燥时间。

### 湿膜厚度检测

为确保成膜精确，可以用湿膜测厚仪来检测（如右图所示）。



## 推荐喷涂装置

以下列出通用配置 - 其他配置和设置也适用

	无气喷涂系统		空气辅助喷涂系统	
	Graco Xtreme 70:1 气动泵	Wagner ProSpray 3.39	气动活塞泵	底部入口压力罐
喷枪类型	XTR-7 无气喷枪	Wagner Vector Pro 或 Grip 无气喷枪	GNG/ T3005 纹理枪, 底部入口	GNG/ T3005 纹理枪, 底部入口
工作管线压力 “与泵要求的软管压力额定值相匹配”	通常为 138 - 207 bar 软管长度越长所需的压力越高	高达 230 bar	最大 30 bar	最大 4 bar
从泵到喷枪的软管长度	30 m	15 m	高达 - 30 m	5 - 20 m
软管直径	9.5 mm ID	12.5 mm	19 mm ID	19 mm ID
软管	0.5 m 软管 6 mm 软管 使用软管需要更高的压力	1 m x 9.5 mm	-	-
喷嘴直径	0.5 - 0.7 mm (可逆喷嘴 419 - 429)	可逆喷嘴: 0.43 - 0.74 mm	2 mm	2 mm
泵的类型	比例 70:1 活塞泵	2.68 kW 额定无刷直流电机	比例: 4:1 或更大流量: 3L/min 2 - 球活塞泵	20 升底部入口压力罐
气压要求	2 - 5 bar	无需现场供气	高达 7 bar	枪的压力: 高达 6 bar 罐的压力: 最大 4 bar

## 产品信息

产品	Decicoat® T35
重量	0.39 kg/ m <sup>2</sup> / mm DFT
1mm干膜厚度耗料量 包括最多 10% 的材料收缩	1.1 L/m <sup>2</sup>
使用19L/桶涂料, 1mm干膜厚度 (DFT) 覆盖率	17m <sup>2</sup>

**基材:** 可用于钢和铝基材。

### 保质期和储存:

- 收到货物后 24 个月 (在推荐条件下储存时)
- 产品应在 10 - 45°C 之间储存和运输。  
**不可冻结。**
- 部分使用过的桶装产品在首次使用后如果密封牢固, 可以重复使用。
- 开封后的产品应在 2 个月内重新密封使用。务必不要频繁打开封条。

### 清理和安全:

- 易于用水清洁设备
- 强烈建议使用个人防护设备 (PPE), 包括眼部保护、手套和安全服装。

请联系 **Pyrotek** 了解更多信息或有关您的具体应用的细节。

GRACO XTREME 70:1 气动泵



XTR-7 无气喷枪



ProSpray 3.39

GNG/ T3005 纹理枪 底部入口



底部入口压力罐



更多信息和联系方式,  
请访问我们的网站  
pyroteknc.com

注意事项: 规格如有更改, 恕不另行通知。本文档中的数据是基于独立实验室或制造商的测试的典型平均值, 仅供参考。材料必须在预期的使用条件下进行测试, 以确定其是否适用。从声学测试结果中得出的结论由合格的独立测试机构解释。此处没有任何内容能让买方/用户免于承担确认产品是否适合其项目需求的责任。始终征求声学、机械和消防工程师对制造商提供的数据的意见。由于个别项目种类繁多, Pyrotek 对其产品的不同结果概不负责。Pyrotek 对仅依赖所提供信息的损害或间接损失不承担任何责任。不保证使用此信息或本信息页所涉及的产品, 流程或设备不会侵犯任何第三方的专利或权利。

免责声明: 本文档受 Pyrotek 标准免责声明, 保证和版权条款的约束。请参阅 pyroteknc.com/disclaimer。全国免费服务热线: 4008-91-00-91

